

Inspector/a de calidad. León

Empresa española que es una referencia en el diseño, fabricación y distribución de maquinaria para el sector de la Hostelería, tanto a nivel nacional como internacional.

Funciones:

Ejecutar las acciones necesarias para implantar, mediante la inspección y supervisión, el sistema de control de calidad establecido por la Dirección de Calidad.

Verificación de la calidad de producto en diferentes etapas del proceso productivo y de forma previa a su expedición.

Llevar a cabo las inspecciones requeridas, pruebas o mediciones de las materias primas y productos en curso y acabados, y comprobar si se cumplen las especificaciones necesarias.

Evaluación y análisis técnico de los rechazos y no conformidades detectadas internamente así como, por parte de terceros.

Calificar los productos inspeccionados con detalles como por ejemplo clase y estado del rechazo.

Determinar la causa de los problemas, defectos o no conformidades.

Elaborar las pautas de inspección.

Registrar la información de las inspecciones realizadas para extrapolar a los indicadores de Calidad.

Seguimiento y Control del cumplimiento de los acuerdos de calidad concertada con proveedores.

Observar y monitorizar las operaciones, manejo de instrumentos de medición y de las herramientas de producción para garantizar el cumplimiento de las especificaciones.

- Informar a los supervisores de los problemas o defectos, y ayudar en la identificación y la corrección de estos problemas o defectos.

Formar a los operarios para evitar la repetitividad de no conformidades.

Participar en la organización del proceso de producción, proponer cambios que mejoren el proceso aumentando la calidad y participando en el diseño del

sistema de calidad.

Recopilar y elaborar los informes de inspección.

Características:

Titulación universitaria; Ingeniería en especialidades de Mecánica o Electrónica.

Inglés (Nivel C1)

Conocimientos en:

Manejo y uso de equipos y herramientas técnicas.

Paquete Office.

Normas de Calidad (ISO 9001).

Experiencia mínima de dos años en puestos similares dentro de un proceso productivo industrial.

Experiencia en manejo de herramientas de inspección para la verificación de componentes mecánicos, electrónicos y de procesos.

Disponibilidad para viajar.

Con capacidad de autonomía.

Con enfoque lógico y metódico.

Capacidad analítica y de síntesis.

Proactividad

Dotes comunicativas y capacidad de relación interpersonal.

Habilidades para la comunicación oral y escrita.

Trabajo en equipo.

Preciso, detallista, observador

Flexibilidad

Liquidez (adaptabilidad)

Se ofrece:

Salario competitivo en función de experiencia y conocimientos aportados.

Retribución variable de un 10 (por ciento) por cumplimiento de objetivos.

Contrato fijo.

Incorporación inmediata.